

TECHNICAL CHARACTERISTICS

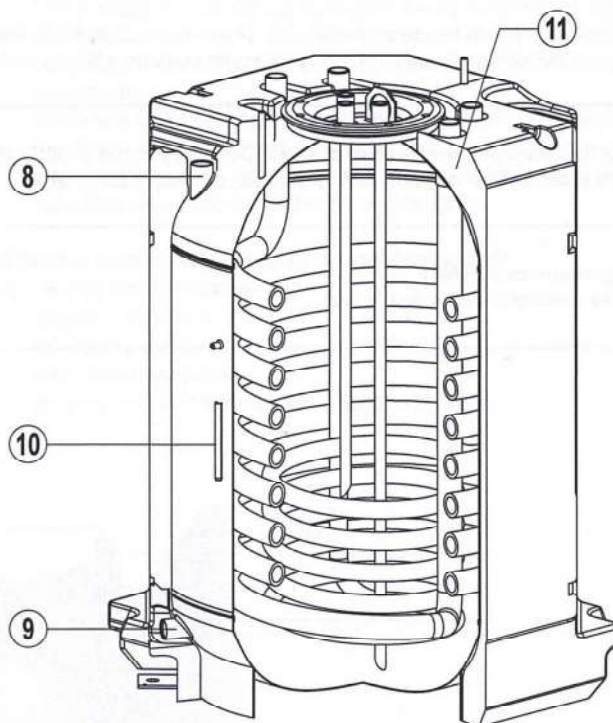
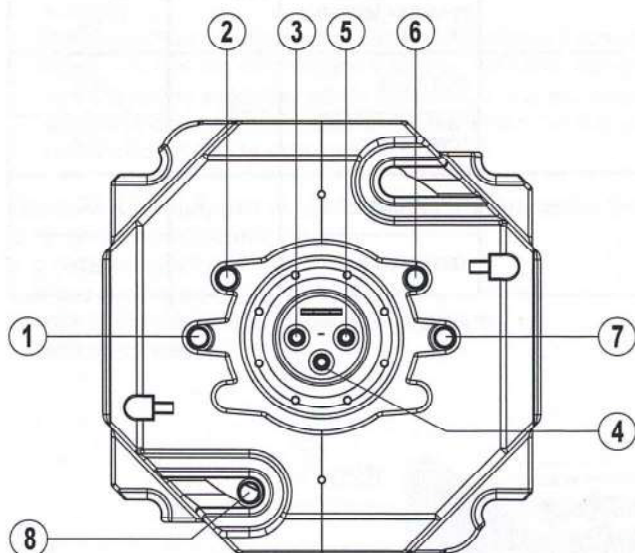
Legend

- 1. Hot-water return
- 2. Solar panel inlet
- 3. Hot water outlet
- 4. Recirculation
- 5. Cold water inlet
- 6. Return towards solar panel
- 7. Boiler inlet
- 8. T&P valve fitting
- 9. Discharge
- 10. Sheath for thermostat
- 11. Polystyrene insulation

CARATTERISTICHE TECNICHE

Legende

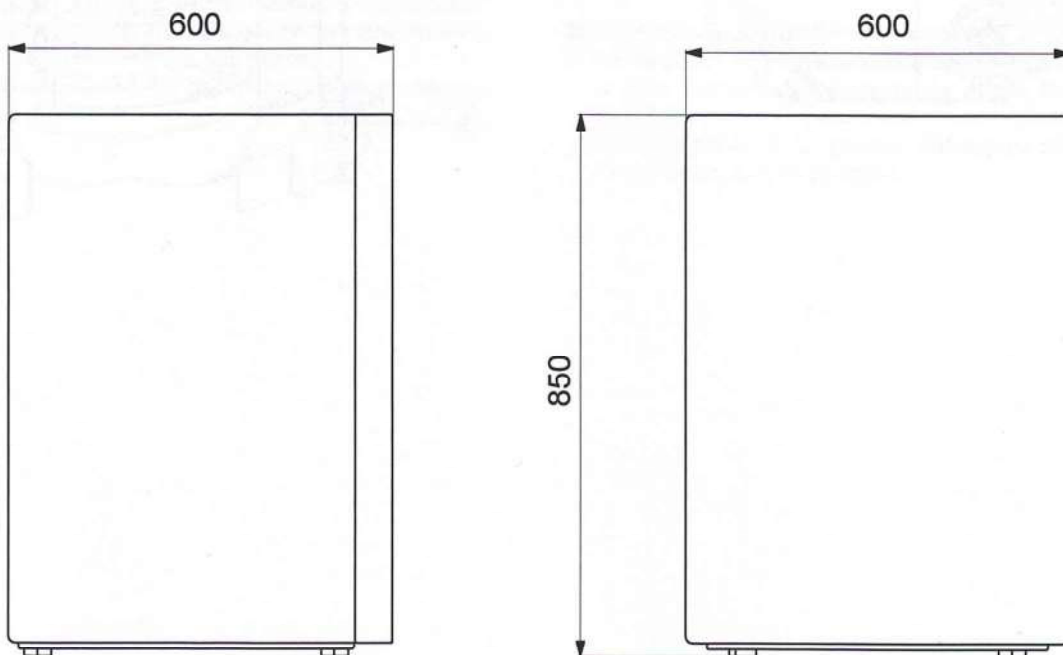
- 1. Ritorno acqua calda
- 2. Entrata pannello solare
- 3. Uscita acqua calda
- 4. Ricircolo
- 5. Entrata acqua fredda
- 6. Ritorno verso pannello solare
- 7. Entrata caldaia
- 8. Raccordo per valvola T&P
- 9. Scarico
- 10. Guaina per termostato
- 11. Isolamento in olistirolo



# ACO Tank 120 I

## TECHNICAL CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE TECNICHE

ACO TANK 120 I			
Capacity / Capacità	PRIMARY COIL	l	110
Coil surface / Superficie serpentino		m <sup>2</sup>	1
Power / Potenza		kW	22,4
Continuous flow / Flusso continuo		l/h	550
Performance index / Indice prestazione		NL	6
Coil surface / Superficie serpentino	SECONDARY COIL	m <sup>2</sup>	0,3
Power / Potenza		kW	12,2
Continuous flow / Flusso continuo		l/h	300
Performance index / Indice prestazione		NL	6
Heat losses / Perdite termiche		kWh/24h	2,1
Coil service max. pressure / Pressione max di servizio serpentino		bar	7
Maximum temperature / Temperatura Massima		°C	90
Weight / Peso		kg	57
Heating-up time with temperature delta 35° (Primary circuit at 80°C) (min) Tempo di riscaldamento con delta T 35° (Circuito primario a 80°C) (min)	PRIMARY COIL	1 m <sup>3</sup>	33
	PRIMARY + SECONDARY COIL		29
Outlet flow level with temperature delta 35°C (Primary circuit at 80°C) (l/h) Livello flusso uscita con delta T 35°C (Circuito primario a 80°C) (l/h)	UPPER COIL	1 m <sup>3</sup>	550
	LOWER COIL		516
Coil pressure loss (mbar) Perdita pressione serpentino (mbar)	PRIMARY COIL	1 m <sup>3</sup>	33
	SECONDARY COIL		87



**INSTALLATION:**

**ONLY HIGHLY QUALIFIED PERSONNEL ARE AUTHORISED TO PERFORM THIS OPERATION; IF AN UNAUTHORISED PERSON INSTALLS THE APPLIANCE THE GUARANTEE WILL BE INVALID.**

**A) Positioning:**

We recommend the indirect cylinder is installed as close as possible to the boiler. It is important, in any case, to insulate the connecting pipes.

**B) Water connection and preliminary operations**

- Check that the useful thermal power of the generator is 15% above the power that can be absorbed by the indirect cylinder;
- Check that the preloading volumes and pressure relating to the expansion tank for the secondary circuit are suited to the system;
- If the water in the circuit is excessively hard, install (at the indirect cylinder supply inlet) a water softener which has been correctly adjusted.
- If you notice impurities in the water within the circuit, install a suitable filter, make sure that the circulation pumps have sufficient flow capacity and a chamber and that these operate normally;
- Make sure that the thermostat sensor is positioned correctly;
- Make sure that the thermostatic tests are performed correctly;
- Install a safety assembly which conforms to current national legislation and which is suited to the maximum service pressure indicated on the data plate.

**The tank it is equipped of the following groups works them:**

- a. to pressure reducer
- b. group emergency
- c. sifone drainages
- d. vase of expansion and loaded group system with disconnecter

**IMPIANTO:**

**SOLO IL PERSONALE ALTAMENTE QUALIFICATO E' ABILITATO A QUESTA OPERAZIONE, PENA LA NON VALIDITA' DELLA GARANZIA**

**A) Posizionamento:**

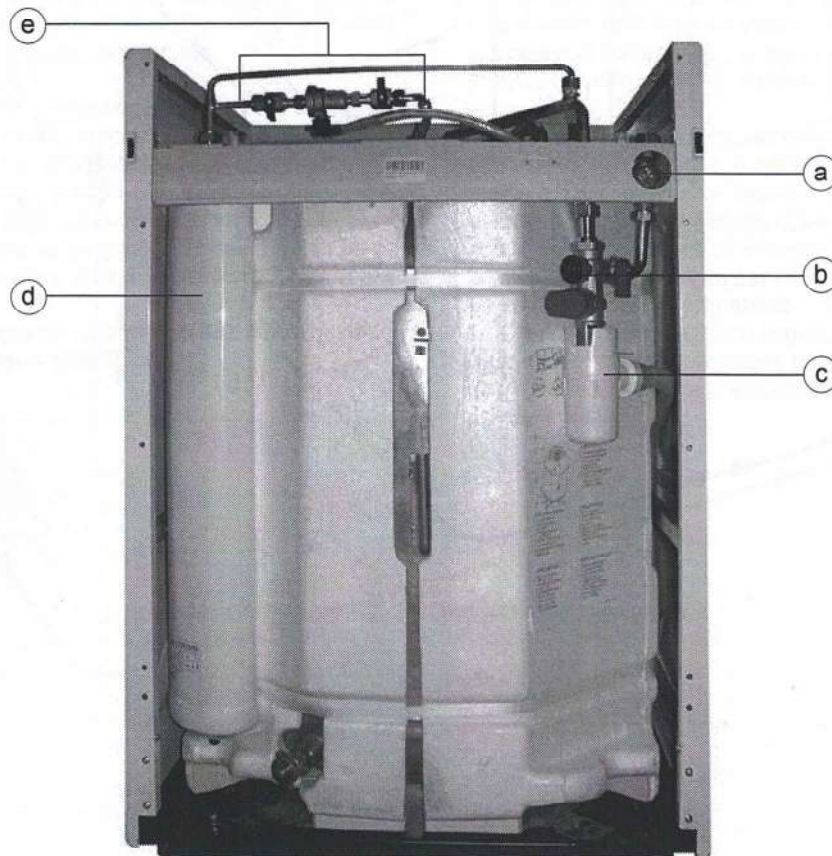
Si consiglia di installare il bollitore, il più vicino possibile alla caldaia. E' importante in ogni caso, isolare i tubi di raccordo.

**B) Raccordo dell'acqua e operazioni preliminari**

- Controllare che la potenza termica utile del generatore superi di oltre il 15% la potenza che il bollitore può assorbire ;
- Controllare che i volumi e la pressione di precaricamento del serbatoio d'espansione del circuito secondario siano adeguati all'impianto ;
- Se la durezza dell'acqua in circuito è eccessiva, installare (a monte del bollitore) un addolcitore d'acqua regolato correttamente ;
- In caso si osservino impurità nell'acqua del circuito, installare un filtro adeguato, assicurarsi che i circolatori abbiano una portata e una cappa sufficienti e che funzionino regolarmente;
- Controllare che la sonda del termostato sia posizionata correttamente ;
- Verificare che i controlli termostatici agiscano correttamente.
- Installazione di un gruppo di sicurezza conforme alle norme nazionali vigenti e adeguata alla pressione massima di servizio indicato sulla targhetta caratteristiche.

**Il tank è dotato dei seguenti gruppi funzionali:**

- a. riduttore di pressione
- b. gruppo sicurezza
- c. sifone scarichi
- d. vaso di espansione
- e. gruppo carico impianto con disconnettore



## ACO Tank 120 I

MODEL OF THE CONNECTION DIAGRAM FOR  
A SOLAR INSTALLATION:

- 1) Pump
- 2) Safety valve (IT market only)
- 3) Valve
- 4) Pressure reducing taps
- 5) Hot water expansion vessel
- 6) Indirect cylinder drain valve
- 7) T&P valve (UK market only)

A - Hot water outlet  
B - Cold water inlet  
C/D - Primary circuit  
E/F - Solar Circuit

MODELLO DI SCHEM DI RACCORDO PER  
UN IMPIANTO SOLARE :

- 1) Pompa
- 2) Valvola di sicurezza (solo per mercato Italia)
- 3) Rubinetto
- 4) Riduttore di pressione
- 5) Vaso espansione sanitario
- 6) Rubinetto di svuotamento bollitore
- 7) Valvola T&P (solo per mercato Inglese)

A - Uscita acqua calda  
B - Ingresso acqua fredda  
C/D - Circuito primario  
E/F - Circuito Solare

